

ZEROTEC ZRM

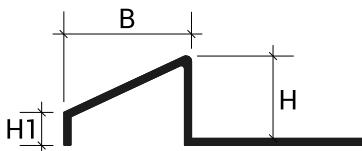
DESCRIZIONE PRODOTTO



I profili ZEROTEC sono profili di transizione tra due diversi tipi di pavimenti non complanari, per esempio tra ceramiche e moquette, tappeti o altri rivestimenti a pavimento di basso spessore. Il tratto finale verticale segue una linea delicata che aumenta gradualmente, evitando la formazione di pericolosi dislivelli e offrendo un progressivo raccordo. Questa sua particolare inclinazione facilita dunque il passaggio da un livello all'altro mentre il tratto finale protegge la porzione terminale di rivestimento sottostante da urti e colpi meccanici impedendone la possibile rottura. L'inclinazione è ottimizzata per il passaggio di eventuali carrelli manuali o autovetture.

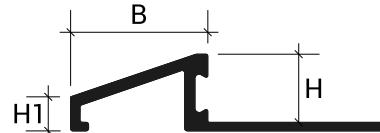
CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza: 2,70 metri



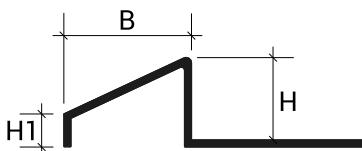
ZRM80 - Acciaio Inox

B = 12 mm
H1 = 5 mm



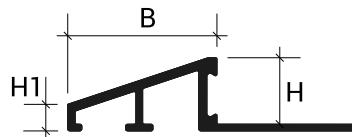
ZRM 80 - Alluminio

B = 16 mm
H1 = 4 mm



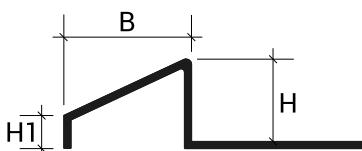
ZRM100 - Acciaio Inox

B = 15 mm
H1 = 5 mm



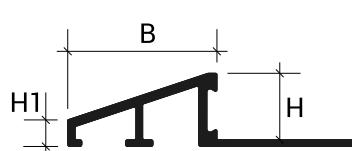
ZRM 100 - Alluminio

B = 22,3 mm
H1 = 4 mm



ZRM125 - Acciaio Inox

B = 17,5 mm
H1 = 5 mm



ZRM 125 - Alluminio

B = 26,6 mm
H1 = 4 mm

DESCRIZIONE MATERIALE

Acciaio Inox

I profili in acciaio sono realizzati tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante, si differenziano quindi dalla corrispondente versione in alluminio e ottone realizzate in estrusione a caldo pur mantenendone le caratteristiche applicative e dimensionali. L'acciaio inox resiste efficacemente a elevate sollecitazioni meccaniche, particolarmente indicato nel settore chimico, alimentare, ospedaliero per rispondere a requisiti igienici, di durata e di resistenza agli agenti chimici. Prodotto normalmente con finitura semilucida è possibile realizzare una finitura spazzolata che viene attuata con parziale asportazione di materiale utilizzando spazzole rotanti in fibra di nylon e quarzo che conferiscono un aspetto opaco alla superficie senza alterarne le caratteristiche.

ACCIAIO INOX AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1,4301:

Acciaio facente parte della categoria degli AUSTENITICI è la lega più diffusa ed utilizzata nella produzione di prodotti di elevate caratteristiche tecniche e prestazionali. Ampiamente resistente a buona parte dei prodotti chimici può macchiarsi o scurirsi superficialmente, è sufficiente un normale prodotto lucidante per riportarlo allo stato originario.



IL

zerotec >> ZRM in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Lucido		
Cod.	H mm	Finitura
ZRM80IL270	8	IL - Lucido
ZRM100IL270	10	IL - Lucido
ZRM125IL270	12,5	IL - Lucido

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettrico-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 20 micron.



AS



ATSB

zerotec >> ZRM in Alluminio Anodizzato		
Cod.	H mm	Finitura
ZRM80AS270	8	AS - Argento
ZRM100AS270	10	AS - Argento
ZRM125AS270	12,5	AS - Argento
ZRM100ATSB270	10	ATSB - Titanio brill. spazz.

APPLICAZIONE

1. Scegliere il profilo della dimensione H corrispondente allo spessore della piastrella da posare prestando assoluta attenzione che il profilo non deve superare il bordo del pavimento ma posizionarsi 0,5 ÷ 1 mm più basso;
2. Stendere con l'ausilio di una spatola dentata il collante nell'area di applicazione del profilo;
3. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta e appoggiarlo in modo che la base anneghi nel collante premendolo ed allineandolo;
4. Stendere un'aggiunta di collante sulla perforazione e nelle cavità della sezione verticale del profilo a contatto con il bordo del pavimento;
5. Lasciare tendenzialmente uno spazio di circa 2 mm tra il profilo e il bordo piastrella da riempire successivamente con del sigillante o stucco;
6. Rimuovere immediatamente eventuali residui di colla dal profilo.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

PULIZIA E MANUTENZIONE

ACCIAIO INOX:

L'acciaio inox è facile da pulire e molto igienico grazie alla sua superficie liscia e non porosa, che ostacola la proliferazione di batteri. Per mantenerlo in buone condizioni, è sufficiente lavarlo con acqua calda e sapone, risciacquarlo abbondantemente e asciugarlo con un panno morbido.

Se esposto ad agenti atmosferici, è consigliata una pulizia periodica per prevenire corrosioni. Le superfici spazzolate vanno pulite nel senso della spazzolatura. In caso di graffi, è possibile usare un lucidante specifico con un panno morbido. Evitare detergenti contenenti acido cloridrico, fluoridrico o candeggina, così come prodotti abrasivi. Non lasciare a contatto con l'acciaio inox oggetti in acciaio comune per evitare contaminazioni e macchie di ruggine. Inoltre, non lasciare pezzi umide o spugne sulla superficie per prevenire aloni d'acqua.

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____
_____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm, dotato
di aletta traforata che ne garantisce una perfetta presa con l'adesivo impiegato. Profilo con parte interna a coda di rondine
per una migliore presa della colla.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo di transizione e protezione del
rivestimento da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m